

新产品

# R-jet<sup>®</sup>

## 双气动式

# 高精細点胶机

Twin Pneumatic High-Resolution Liquid Dispensing System  
with Top & Side View Optics

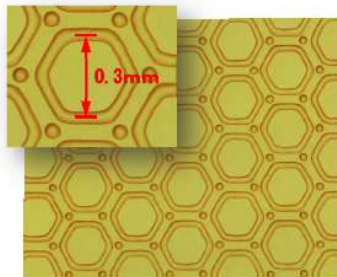
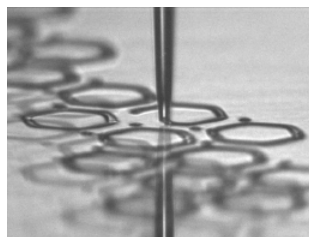
### 适合于微小量的点胶和极细线涂布

0201超小型电子元件制造工序 . . . . . 各种粘合剂的微小量点胶  
 水晶发振子，MEMS的电极形成和微细线路 . . . . . 銀膏，导电性树脂  
 CMOS，CCD相机，PWR电子器件等 . . . . . 封止材，绝热材料的微细涂布  
 LED制造工序的微量点胶 . . . . . 荧光粒子／气态钛液剂  
 微细线路，网目印刷的断线返修 . . . . . 銀膏点胶  
 焊锡格式的返修，焊锡点陈列 . . . . . 焊锡膏滴下  
 微小镜头或玻璃上进行点胶或线涂布 . . . . . 碳黑墨水  
 研究开发用途 . . . . . 准确地点滴到目的位置

小型轻量  
适用于大量生产工序



**RHB 100C**  
点胶机组  
(基本型号)



安装上视光学系统  
应用于研究开发



**RHF 100C**  
点胶机组  
(多功能型号  
选择：侧面照相机)

完成一系列的点胶和线涂布

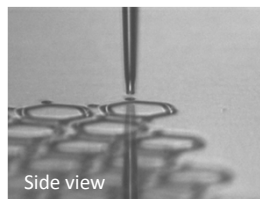
**DYNAMIC·DISPENSING·MODE·CONTROL~DDMC**

# エスコエレクトロニクスシステム株式会社

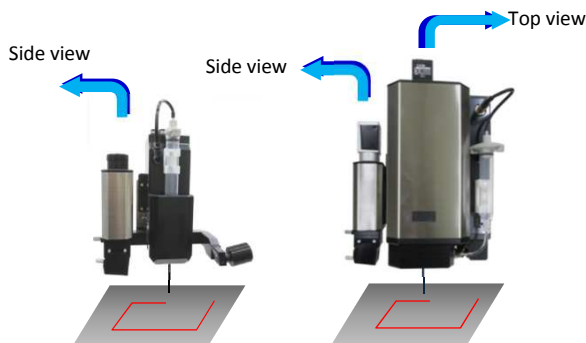


Ver.1.10 Rev.150328

### ■ 上视光学系统 & 侧视光学系统

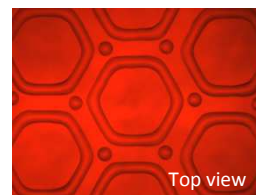


- 实时监控点胶状态
- 观测着液状态
- 确认工件的平整性
- 确认针头和工件之间的隔阂



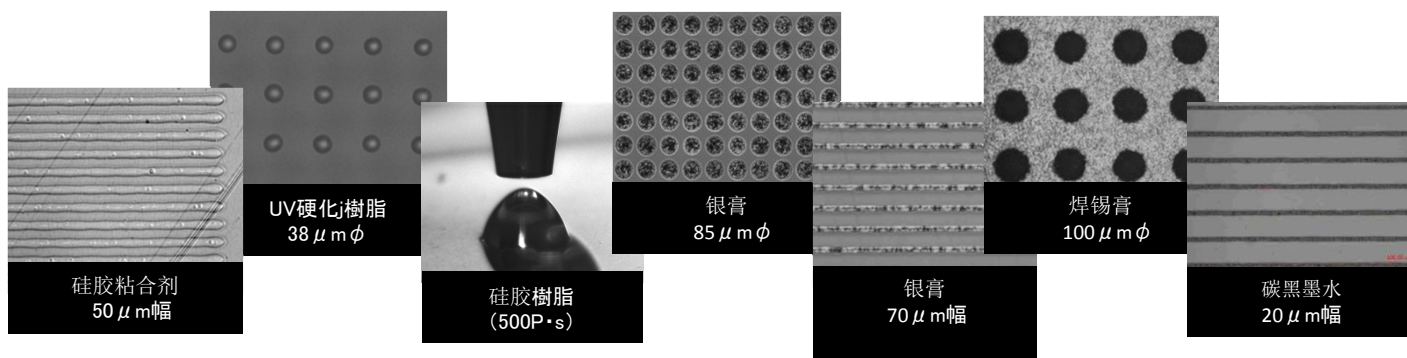
基本型号

多功能型号



- 自动调整排列
- 实时监控点胶状态
- 测量点胶后的尺寸
- 检查涂胶形状(需要识图软件)

### ■ 点胶, 线涂布用途例



规格 \ 型号	RHB100C 点胶机组 (基本型)	RHF100C 点胶机组 (多功能)	RDX500-V 安装RHF100C 桌上型点胶系统
上视光学系统	安装不可	標準安装	←
侧视光学系统	选择	←	←
淘磁针头(内径μm)	25,40,70,100,150,200	←	←
激光变位计	安装不可	选择	←
上视照相机	安装不可	选择	←
侧视照相机	选择	←	←
尺寸(mm)·重量(kg)	W84 x H193 x D125 約1.9kg	W177 x H284 x D175.5 約6.6kg	W600 x D750 x H850 約130kg
X-Y-Z机器人	没有	没有	X-Y轴 50mm驱动、Z轴 100mm驱动
外觀		オプション サイドビュー搭載 	

エンジニアリングシステム株式会社  
<http://www.engineeringsystem.co.jp>



〒399-0033 長野県松本市笹賀5652-83  
 TEL.0263-26-1212 · FAX.0263-26-1213  
 E-mail:sales@engineeringsystem.co.jp